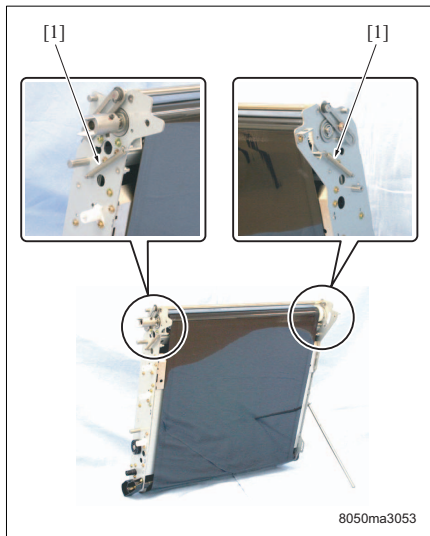


3.8.4 更换转印带

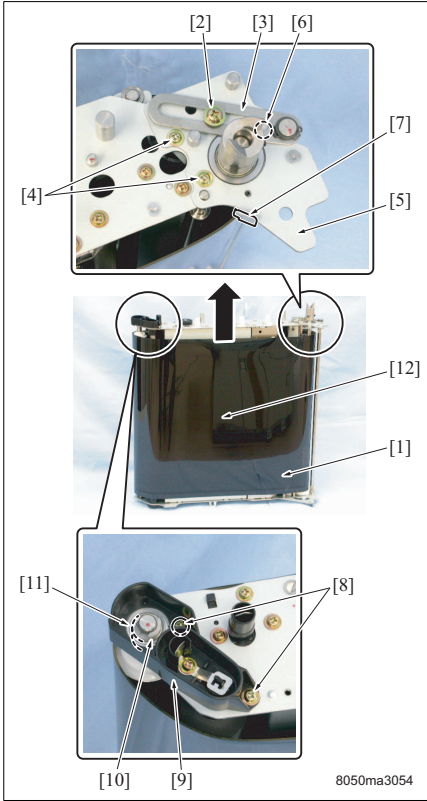
A. 定期更换部件 / 更换周期

- 转印带：每隔 200,000 张打印件

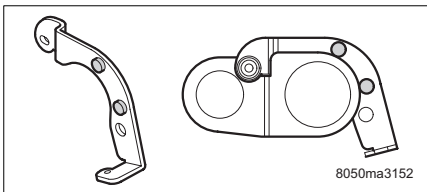
B. 步骤



1. 拆下转印带单元。
(请参见第 39 页)
2. 拆下皮带清洁剂单元。
(请参见第 48 页)
3. 拆下分离爪组件。
(请参见第 47 页)
4. 拆下 2 个弹簧 [1]。



5. 直立放置转印带单元 [1]，并使其前侧朝下。
6. 拆下螺钉 [2]，然后松开把手 [3]。
7. 拆下 2 个螺钉 [4]，然后拆下轴止动器 [5]。
8. 拆下螺钉 [6]，然后拆下后部张力板 [7]。
9. 拆下 2 个螺钉 [8]，然后拆下后部高压电源衬环 [9]。
10. 拆下 C 形夹 [10]，然后拆下轴承 [11]。
11. 通过朝上拉转印带 [12] 将其拆下。
12. 按照与拆卸相反的步骤重新安装上述部件。



注

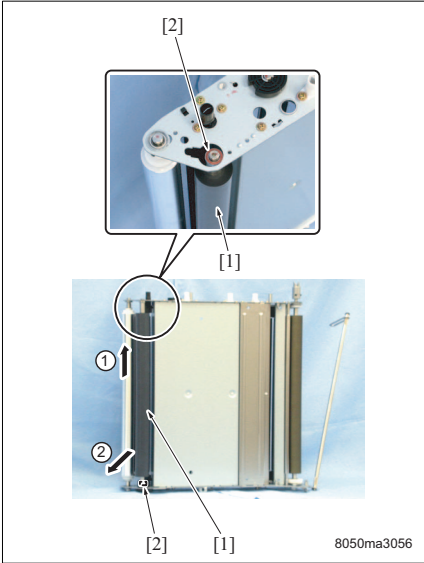
- 安装后部张力板时，请务必按照左侧插图所示方式将张力板的凸出部分推到底。拧紧螺钉时，请勿夹住黑色板。
- 安装 C 形环时，请提起轴，使得 C 形环被牢固卡入轴的凹槽中。
- 安装转印带时，请使得 UP SIDE 标记朝上。
- 在距离转印带两端边缘 10 mm 的范围内握住转印带，而不要触摸其他区域。
- 请勿损坏或用裸手触摸转印带。
- 安装转印带清洁剂单元时，请在将安装皮带清洁剂单元的转印带的整个表面上涂抹安装粉。

3.8.5 更换上位第二转印辊

A. 定期更换部件 / 更换周期

- 上位第二转印辊：每隔 200,000 张打印件

B. 步骤



1. 拆下转印带。
(请参见第 44 页)
2. 暂时提起上位第二转印辊 [1]，然后通过向下倾斜拆下辊。

注

- 由于已经拆下了后部高压电源衬环，因此上位第二转印辊已经被松开。
 - 请勿触摸上位第二转印辊的辊表面。操作上位第二转印辊时，请务必抓住其金属轴。
 - 安装下部转印辊时，请使得向下凹陷的轴端朝下。
3. 从上位第二转印辊 [1] 拆下 2 个轴承 [2]。
 4. 按照与拆卸相反的步骤重新安装上述部件。